



团 体 标 准

T/ZZB XXXX—XXXX

电动自行车

Electric bicycle

(征求意见稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

浙江省品牌建设联合会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 产品分类	2
5 整车标志	3
6 基本要求	4
7 技术要求	5
7.1 总则	5
7.2 整车技术要求	6
7.3 机械技术要求	7
7.4 电气技术要求	8
7.5 防火性能	10
7.6 阻燃性能	10
7.7 无线电骚扰特性	10
7.8 整车装配要求	10
7.9 整车外观要求	10
7.10 使用说明书	11
8 试验方法	11
8.1 通则	11
8.2 整车试验	12
8.3 机械试验	15
8.4 电气试验	16
8.5 防火性能试验	18
8.6 阻燃性能试验	18
8.7 无线电骚扰特性试验	18
8.8 整车装配要求检验	19
8.9 整车外观要求检验	19
8.10 使用说明书检查	19
9 检验规则	19
10 包装、运输与贮存	20
11 质量承诺	21
附录 A（规范性附录）电动自行车主要技术参数设置	22
附录 B（规范性附录）电动自行车检验项目表	23

前 言

本标准依据GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准的某些内容可能涉及专利，本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由浙江省品牌建设联合会提出并归口管理。

本标准由浙江方圆检测集团股份有限公司牵头组织制定。

本标准主要起草单位：浙江绿源电动车有限公司。

本标准参与起草单位：

本标准主要起草人：

本标准评审专家组长：XXX。

本标准由浙江方圆检测集团股份有限公司负责解释。

电动自行车

1 范围

本标准规定了电动自行车的术语和定义、产品分类、整车标志、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输与贮存和质量承诺。

本标准适用于电动自行车。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 518-2007 摩托车轮胎
- GB/T 755—2008 旋转电机 定额和性能(IEC 60034-1:2004, IDT)
- GB 3565—2005 自行车 安全要求(ISO 4210:1996, IDT)
- GB/T 3566—1993 自行车 装配要求
- QB/T 1217—1991 自行车电镀技术条件
- QB/T 1218—1991 自行车油漆技术条件
- QB/T 2184—1995 自行车铝合金件阳极氧化技术条件
- GB/T 4942.1 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码) 分级(IEC 60034-5:2000, IDT)
- GB/T 5169.11 电工电子产品着火危险试验 第 11 部分:灼热丝/热丝基本试验方法 成品的灼热丝可燃性试验方法(GWEPT)(GB/T 5169.11—2017, IEC 60695-2-11:2014, IDT)
- GB/T 5169.16 电工电子产品着火危险试验 第 16 部分:试验火焰 50W 水平与垂直火焰试验方法(GB/T 5169.16—2017, IEC 60695-11-10:2013, IDT)
- GB/T 5296.1 消费品使用说明 第 1 部分:总则(GB/T 5296.1—2012, ISO/IEC 指南 37:1995, MOD)
- GB 8410—2006 汽车内饰材料的燃烧特性
- GB/T 9749-2008 力车轮胎性能试验方法
- GB/T 12742 自行车检测设备和器具技术条件
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 14023 车辆、船和内燃机 无线电骚扰特性 用于保护车外接收机的限值和测量方法(GB 14023—2011, IEC/CISPR 12:2009, IDT)
- GB/T 16842—2016 外壳对人和设备的防护 检验用试具(IEC 61032:1997, IDT)
- GB/T 31887.1.1—2019 自行车 照明和回复反射装置 第 1 部分:照明和光信号装置
- GB/T 31887.2 自行车 照明和回复反射装置 第 2 部分:回复反射装置
- QB/T 1880 自行车 车架
- QB/T 5511—2020 电动自行车锂电池充电器
- QC/T 226—2014 摩托车和轻便摩托车制动蹄组件和制动衬组件
- QC/T 227.1 摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法

3 术语和定义

GB 3565—2005 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电动自行车 electric bicycle

以车载蓄电池作为辅助能源，具有脚踏骑行能力，能实现电助动或/和电驱动功能的两轮自行车。

3.2

装配完整的电动自行车 fully assembled electric bicycle

为达到使用目的，配备有所必需的全部部件（含蓄电池及使用说明书中明示的所有配件，但不含非车载充电器）的电动自行车（3.1）。

3.3

电驱动 electric drive

驱动电能来源于车载蓄电池，仅以电动机输出动力的驱动方式。

3.4

电助动 electric aid

由人力和电动机的动力按输出比例组成的驱动方式。

3.5

制造日期 manufactured date

车辆制造完成的日期。

4 产品分类

4.1 分类原则及代号

电动自行车按电动机与驱动轮之间的传动方式分为：

轴传动，代号为Z；

链传动，代号为L；

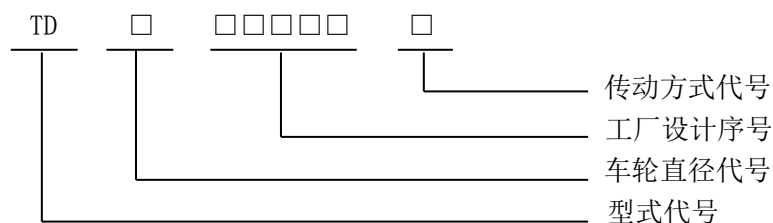
皮带传动，代号为P；

摩擦传动，代号为M；

其他传动，代号为Q。

4.2 型号编制方法

电动自行车的型号编制方法由型式代号、车轮直径代号、工厂设计序号、传动方式代号四部分组成。



4.2.1 型式代号

电动自行车用TD表示。

4.2.2 车轮直径代号

电动自行车的型式、车轮直径和代号见表 1。

表 1 型式、车轮直径和代号

代号 型式	车轮直径系列 mm											
	710	685	660	610	560	510	455	405	355	305	255	
对应的英制尺 (in)	28	27	26	24	22	20	18	16	14	12	10	
男 式	A	C	E	G	K	M	O	Q	S	U	Y	
女 式	B	D	F	H	L	N	P	R	T	W	Z	

4.2.3 工厂设计序号

工厂设计序号用五个阿拉伯数字表示，前两位表示年份（如19代表2019年），后三位代表序号。

4.2.4 传动方式代号

电动自行车按电动机与驱动轮之间的传动方式见4.1。

4.3 型号编制示例

车轮直径为 560mm、女式车架、轴传动、2019 年设计生产的序号为 15 的电动自行车，其型号应为：TDL19015Z 型。

5 整车标志

5.1 铭牌

铭牌应当用中文标明以下信息：产品名称、型号、制造商名称或商标、制造年月等。铭牌上标明的内容应当规范、清晰耐久且易于识别。

5.2 整车编码

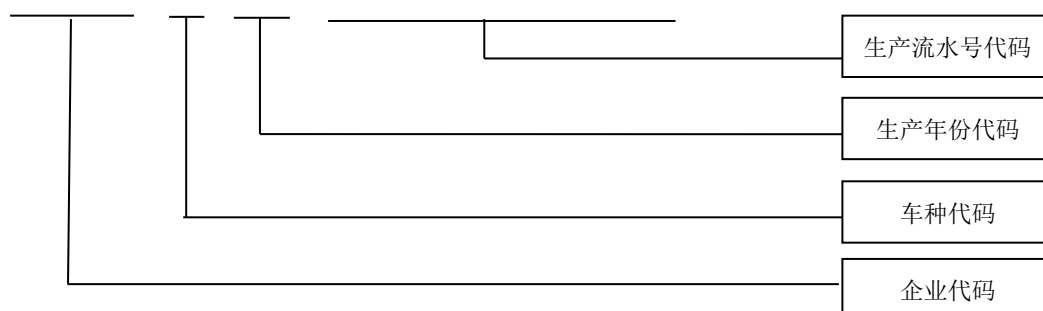
在电动自行车车架本体不可分隔的醒目部位（前管和中接头应当优先考虑）表面，应当永久性地标上每辆电动自行车唯一的整车编码。

注 1：车架本体，是指构成车架的本体材料，如果编码刻制在其他材料上再焊接到车架上就不属于车架本体。

注 2：不可分隔部位，如减震车架的后部与前部是可分隔的，此后部即为可分隔部位。

整车编码采用 15 位全数字代码结构，共由 4 部分组成，从左至右依次是企业代码、车种代码、生产年份代码、生产流水号代码，如图 1 所示：

X₁ X₂ X₃ X₄ X₅ X₆ X₇ X₈ X₉ X₁₀ X₁₁ X₁₂ X₁₃ X₁₄ X₁₅



说明:

$X_1 \sim X_4$: 企业代码。

X_5 : 车种代码, 用 2 表示电动自行车。

$X_6 \sim X_7$: 生产年份代码, 以公元纪年的后两位表示, 由企业根据电动自行车的生产年份自行分配。

$X_8 \sim X_{15}$: 生产流水号代码, 由企业自行分配的产品流水号。

图 1 整车编码

整车编码刻制不得影响电动自行车强度且易于观察和读取, 不易磨损和腐蚀损坏, 永久保持。整车编码可以排成一行, 也可以排成两行。刻制的字体高度应当大于或等于 4 mm, 深度应当不小于 0.2 mm, 清晰可见。

刻制整车编码的部件不得采用打磨、挖补、垫片等方式处理, 从上方或前方观察时打刻区域周边足够大面积的表面不得有任何覆盖物; 如有覆盖物, 该覆盖物的表面应当明确标示“整车编码”字样, 且覆盖物在不使用任何专用工具的情况下能直接取下或揭开及复原, 以方便地观察到足够大的包括打刻区域的表面。

5.3 电动机编码

电动机编码至少应当包括电动机功率和电压的信息, 并应当永久性地刻制在电动机外壳上。

5.4 号牌安装位置

电动自行车后部应当具有方便安装号牌的位置, 其上应当有 2 个安装孔且中心间距为 80mm。

5.5 产品合格证

产品合格证应当用中文清晰标明产品名称、型号、制造商或商标、生产厂及地址、制造日期、整车编码、电动机编码、驱动方式(电驱动和/或电助动)、最高设计车速、整车质量、电动机功率和额定电压、电池种类等。上述信息还应当具有可识读的二维码等信息码。

6 基本要求

6.1 设计

6.1.1 应具有独立的研发团队, 能够自主研发新技术、新工艺、新产品、新材料应用。具备根据市场所需或客户合同具体要求, 从产品创意、造型、结构、测试、试产、量产的全过程设计能力, 包括新技术研发, 外观造型设计和零部件设计开发、生产工艺设计, 模具设计等具体工作;

6.1.2 应采用质量功能展开方法对市场需求、产品特性、生产工艺要求进行分析和改进, 确保产品的适用性质量;

6.1.3 应具备二维、三维等软件进行产品设计, 模拟仿真的能力;

6.1.4 应具备设计和过程潜在失效模式及效果分析的能力。

6.2 原材料

6.2.1 电机采用 CCC 认证, 反射器采用自愿性认证;

6.2.2 采用节能环保原材料;

6.2.3 采用高性能新型材料。

6.3 工艺及装备

- 6.3.1 车架、电机等核心零部件应具备自动化生产设备及自主制造能力；
- 6.3.2 前后轮组装充气应采用自动充气翻胎机，并对胎压定期监测；
- 6.3.3 电动自行车关键工序（如：后平叉安装、后减震器组件安装、电机与后平叉装配、前叉组件装配、方向把组合装配等）的紧固力矩，应采用预置式扭力扳手校正；
- 6.3.4 生产下线的整车应进行整车绝缘监测等。

6.4 检测能力

制造企业应配备必要的检测人员、设备及场地。具有开展关键零部件和整车一致性控制项目的检验设备，保证产品品质等各项指标检验能力。

检测设备应具备：

- a) 车架前叉振动试验机
- b) 耐电压测试仪
- c) 单臂三维测量划线机
- d) 交流底盘测功机
- e) GPS 车速仪
- f) 整车灯光测试仪
- g) 车把静负荷测试仪
- h) 刹车路况测试机
- i) 万能材料试验机等

7 技术要求

7.1 总则

7.1.1 电动自行车应当符合下列要求：

- a) 具有脚踏骑行能力；
- b) 具有电驱动或/和电助动功能；
- c) 电驱动行驶时，最高设计车速不超过 25km/h；电助动行驶时，车速超过 25km/h，电动机不得提供动力输出；
- d) 装配完整的电动自行车的整车质量小于或等于 55kg；
- e) 蓄电池标称电压小于或等于 48V；
- f) 电动机额定连续输出功率小于或等于 400 W。

7.1.2 在正常使用、合理可预见的误用以及故障情况下，电动自行车应当保证不会发生危险。危险包括但不限于以下情形：

- a) 产生的热量造成材料变质或人员烫伤；
- b) 在充电、行驶等过程中引起燃烧、爆炸、触电等；
- c) 因整车或部件发生断裂、松动、变形及运动干涉等情形而导致的人身伤害。

7.1.3 电动自行车的软硬件均应当具有防篡改设计，防止擅自改装或改动最高车速、功率、电压、脚踏骑行能力。

7.1.4 电动自行车除符合本标准规定的安全要求外，其整车及部件(如:蓄电池、车载充电器等)还应当符合相关国家标准、行业标准的安全要求。

7.2 整车技术要求

7.2.1 车速限值

7.2.1.1 电动自行车车速限值应当符合下列要求：

- a) 使用电驱动功能行驶时，最高车速不超过最高设计车速，且不超过 25km/h；
- b) 使用电助动功能行驶时，车速超过 25 km/h 时，电动机不提供动力输出。

7.2.1.2 电动机控制系统应当具有防速度篡改设计。

7.2.2 制动性能

- a) 电动自行车制动性能应当符合表 2 规定，在相应的制动距离内平稳安全地停住。
- b) 宜具有联动刹车功能。

表 2 制动性能

试验条件	试验速度 km/h	使用的车闸	制动距离 m
干态	25	同时使用前后车闸	≤6.5
		单用后闸	≤14
湿态	16	同时使用前后车闸	≤8.5
		单用后闸	≤18

7.2.3 整车质量

装配完整的电动自行车的整车质量应当小于或等于 55 kg。

7.2.4 脚踏骑行能力

电动自行车脚踏骑行能力应当符合下列要求：

- a) 30 min 的脚踏骑行距离大于或等于 5km；
- b) 两曲柄外侧面最大距离小于或等于 300 mm；
- c) 鞍座前端在水平方向位置不得超过中轴中心线。

7.2.5 尺寸限值

电动自行车的尺寸限值应当符合下列要求：

- a) 整车高度小于或等于 1100 mm；车体宽度（除车把、脚蹬部分外）小于或等于 450 mm；前、后轮中心距小于或等于 1250 mm；鞍座高度大于或等于 635 mm；
- b) 鞍座长度小于或等于 350 mm；
- c) 后轮上方的衣架平坦部分最大宽度小于或等于 175 mm。

7.2.6 结构

7.2.6.1 脚蹬间隙

电动自行车的脚蹬间隙应当符合 GB 3565—2005 中 11.2 的规定。

7.2.6.2 突出物

电动自行车的突出物应当符合 GB 3565—2005 中 4.2 的规定。

7.2.6.3 防碰擦

电动自行车的不动件不得与运动件相碰擦。

7.2.7 车速提示音

电动自行车应当有车速提示音，并符合下列要求：

- a) 当行驶车速达到 15 km/h 时持续发出提示音；
- b) 提示音声压级范围为 55 dB(A)~62 dB(A)。

注：车速提示音推荐采用自行车车铃音。单次发音周期可为 3s，单次发音时间可约为 700 ms。

7.2.8 淋水涉水性能

按 8.2.8 规定的淋水涉水试验方法进行试验，试验后，电动自行车应当可以正常骑行，各电器部件功能正常，绝缘电阻值应当大于或等于 $1M\Omega$ 。

7.3 机械技术要求

7.3.1 车架/前叉组合件

7.3.1.1 车架/前叉组合件振动强度

按 8.3.1.1 规定的车架/前叉组合件振动强度试验方法进行试验，试验后，车架/前叉组合件各部位不得有可见裂纹、破损、明显变形和松动。

7.3.1.2 车架/前叉组合件冲击强度

7.3.1.2.1 冲击试验(重物落下)

按 8.3.1.2.1 规定的重物落下试验方法进行试验，试验后，组合件应当无可见的裂纹或损坏，减震装置的任何零件应当无分离，两轮轴中心线之间的距离（轮基）的永久变形应当小于或等于 40 mm。

7.3.1.2.2 冲击试验（车架/前叉组合件落下）

按 8.3.1.2.2 规定的车架/前叉组合件落下试验方法进行试验，试验后，组合件应当无可见的裂纹或损坏，组合件及减震系统的任何部分应当无分离现象。

7.3.2 把立管和鞍管（适用时）

7.3.2.1 把立管安全线

把立管的最少插入深度标记或装置应当符合 GB 3565—2005 中 6.2 的规定。

7.3.2.2 把立管弯曲强度

按 8.3.2.2 规定的试验方法进行试验，试验后，把立管不得发生断裂。

7.3.2.3 鞍管安全线

对装有鞍管的鞍座，鞍管的最少插入深度标记应当符合 GB 3565—2005 中 12.2 的规定。

7.3.3 反射器、照明和鸣号装置

7.3.3.1 反射器

电动自行车应当装有后反射器，侧反射器和脚踏反射器。反射器的类型、颜色和安装应当符合 GB 3565—2005 中第 17 章的规定；侧反射器无法按照 GB 3565—2005 要求安装的，应当安装在电动自行车两侧。反射器光学要求应当符合 GB/T 31887.2 的规定。

7.3.3.2 照明

- a) 电动自行车应当装有前位置灯和后灯；
- b) 前位置灯宜采用 LED 灯，其光度要求应符合 GB/T 31887.1—2019 中 4.2.1 的规定，其中位置在 E、C、B、B'、C'、E' 和 E 的直线连接点的区域中应 ≥ 40 坎德拉；
- c) 后灯光度要求应符合 GB/T 31887.1—2019 中 4.3.1 的规定。

7.3.3.3 鸣号装置

电动自行车应当装有鸣号装置，鸣号装置的声压级应当为 75 dB(A)~100 dB(A)。

7.3.3.4 制动片磨损率

制动片的磨损率应当符合 QC/T 226—2014 中 4.4 表 2 的规定。

7.3.3.5 真空轮胎强度性能

真空轮胎的强度性能应当符合 GB 518—2007 中 4.2.1 的规定，即轮胎的破坏能应满足：

- a) 标准型：4PR 破坏能 $\geq 34\text{J}$ ，
- b) 加强型：6PR 破坏能 $\geq 45\text{J}$ 。

7.4 电气技术要求

7.4.1 电气装置

7.4.1.1 导线布线安装

导线布线安装应当符合下列要求：

- a) 所有电气导线捆扎成束、布置整齐；
- b) 导线夹紧装置选用绝缘材料，若采用金属材料，则必须有绝缘内衬；
- c) 接插件插接可靠，无松脱；
- d) 电气系统所有接线的导电部分均不得裸露；
- e) 车把与车架之间的连接部位不得因正常转动而损坏导线的绝缘；
- f) 与充电电源连接的系统中可能带电的部件，在任何操作情况下均有适当的防护装置，以防止人体直接接触。

7.4.1.2 短路保护

电动自行车的充电线路和电池输出端中应当装有熔断器或断路器保护装置，其规格、参数应当符合使用说明书或其他明示的规定。

7.4.1.3 电气强度

按 8.4.1.3 规定的电气强度试验方法进行试验，试验时，电源电路与裸露可导电部件之间不得出现

击穿及闪络。

7.4.2 控制系统

7.4.2.1 制动断电功能

当电动自行车电驱动行驶制动时，其电气控制系统应当具有使电动机断电的功能。

7.4.2.2 过流保护功能

电动自行车的电气控制系统应当具有过流保护功能。

7.4.2.3 防失控功能

电动自行车的电气控制系统应当具有防失控保护功能。

7.4.3 电动机与控制器

7.4.3.1 电动自行车的电动机额定连续输出功率应当小于或等于 400W。

7.4.3.2 外壳防护等级：符合 GB/T 4942.1 中 IP57 的规定。

7.4.3.3 控制器发热：按 8.4.3.3 规定的控制器发热试验方法进行试验，试验后，其壳体表面的最高温升应不大于 25 K，绝缘电阻应不小于 5M Ω 。

7.4.4 充电器与蓄电池

7.4.4.1 充电器

电动自行车的充电器应当满足下列要求：

- a) 在非正常工作情况下，充电器具有保护功能，充电器输出接线反接或短接后，无损坏；
- b) 充电器具有防触电保护功能，结构和外壳对易触及的带电部件有足够的防护。但交流峰值电压和直流电压小于或等于 42.4 V 的充电器除外。
- c) 锂电池充电器互认协同充电功能：符合 QB/T 5511—2020 中 5.8.4 的规定。

7.4.4.2 蓄电池的最大输出电压

电动自行车的蓄电池最大输出电压应当小于或等于 60V。

7.4.4.3 蓄电池防篡改

电动自行车蓄电池防篡改应当满足下列要求：

- a) 蓄电池固定在电池组盒内，蓄电池与电池组盒合理匹配，电池组盒与电池组盒安装位置合理匹配，防止改变电池容量或电压；
- b) 蓄电池与电池组盒侧壁的最大间隙小于或等于 30 mm，且不晃动；
- a) 电动自行车不得预留扩展车载蓄电池的接口；
- b) 电动自行车不得有外设蓄电池托架。

7.4.4.4 锂电池保护异常断电功能

锂电池充电管控电路发生保护出现异常时，电池系统还应具备切断充电回路的能力，并不可自动恢复。

7.5 防火性能

电动自行车的电池组盒、保护装置、仪表、灯具应当能承受 GB/T 5169.11 规定 550℃ 的灼热丝试验。对于通过最大额定电流大于 1.0A 的电源线缆及单芯导线,其接插件的绝缘材料部件应当能承受 GB/T 5169.11 规定 750℃ 的灼热丝试验。

7.6 阻燃性能

电动自行车固体非金属材料应当能承受 GB/T 5169.16 的试验,材料的燃烧类别如下:

a) 主回路、主回路连接的电气部件,燃烧类别为 V-0。如短路保护装置、电源连接器、主回路电线、绝缘护套、接插件等。

注:主回路为从蓄电池组系统输出端起为驱动电机运转而通过大电流的电路。

b) 次回路、次回路连接电气部件,燃烧类别为 V-1。如次回路电线、热缩管、大灯灯座、尾灯灯座、转向灯座、短路保护装置、电气开关等。

c) 与电池直接接触的非金属材料或充电回路,燃烧类别为 V-1。如电池组盒、充电插头等。

d) 充电器的非金属材料,燃烧类别为 V-1。如充电器的外壳、电源软线、输入输出端插头等。

除 a)~d) 之外其他装饰性固体非金属材料,应当符合 GB 8410—2006 中第 3 章的规定。如鞍座、前泥板、后泥板、装饰性塑料件等。

7.7 无线电骚扰特性

无线电骚扰特性应当符合 GB 14023 的要求。

7.8 整车装配要求

7.8.1 总体要求

- a) 电动自行车应按其型号要求组装,不得错装和漏装;
- b) 电动自行车各紧固件应紧固到位,各转动部件应运转灵活;
- c) 各对称部件应与车架中心面左、右对称,不得有明显的偏斜;
- d) 变速装置和制动系统应装配正确,操纵灵活;
- e) 电动自行车的不动件不允许与运动部件相碰擦。

7.8.2 轮辋径向、端面圆跳动量

按 GB/T 3566—1993 中 13.1 的规定。

7.8.3 前、后轮辋与前叉、车架平、立叉两边间隙的相对偏差

按 GB/T 3566—1993 中 15.1 的规定。

7.8.4 前、后轮中心面相对偏差

按 GB/T 3566—1993 中 15.2 的规定。

7.9 整车外观要求

a) 电动自行车各外露零、部件的表面应清洁,无污渍、锈蚀,商标、贴花应完整、清晰,位置应正确;

b) 各电镀外露件按 QB/T 1217—1991 中 5.1.1 镀铬一类件和镀锌一类件的规定;

c) 各油漆外露件按 QB/T 1218—1991 中 3.1.1 油漆一类件的规定;

- d) 各铝合金外露件按 QB/T 2184—1995 中 4.1 外观一类件的规定；
- e) 电动自行车各塑料件的表面应色泽均匀，无明显的飞边、划伤、裂纹和凹陷。

7.10 使用说明书

每辆电动自行车出厂和销售时应当附有使用说明书，使用说明书的编写应当符合 GB/T 5296.1 的规定，至少包括以下涉及安全的内容：

- a) 说明书封面上标明要求使用人在仔细阅读使用说明书、了解电动自行车的性能之前，不要使用电动自行车，以及请用户妥善保存使用说明书。
- b) 提示使用人遵守交通法规，注意行车安全。如：
 - 1) 严禁 16 周岁以下人员驾驶电动自行车上道路行驶；
 - 2) 电动自行车应当在非机动车道内行驶，最高时速不得超过 15km/h；在没有非机动车道的道路上，应当靠车行道的右侧行驶；
 - 3) 告诫不要将电动自行车借给不会操纵的人员行驶，以免发生伤害；
 - 4) 电动自行车应当按法律法规规定搭载人员或物品；
 - 5) 建议骑行时佩戴头盔；
 - 6) 雨、雪天骑行，制动距离会延长，注意减速慢行；暴雨等恶劣天气，尽量避免出行。
- c) 提示使用人注意电动自行车使用安全。如：
 - 1) 电动自行车不要停放在建筑门厅、疏散楼梯、走道和安全出口处；
 - 2) 电动自行车不要在居住建筑内充电和停放，充电时应当远离可燃物，充电时间不宜过长；
 - 3) 蓄电池的正确使用和保养方法；废旧蓄电池不可擅自进行拆解，应当由相关专业部门组织回收；
 - 4) 充电器的安全使用方法和警示用语；更换充电器时，应当和蓄电池型号匹配；
 - 5) 有关水洗的注意事项；
 - 6) 调整车把或鞍座时，应当注意不得露出把立管、鞍管的安全线标记(适用时)。
- d) 骑行前的检查，如有异常请及时进行维修或找专业维修。如：
 - 1) 电源电路、灯光照明电路等状态；
 - 2) 前、后闸能否正常工作；
 - 3) 车把及前后轮的紧固状态；
 - 4) 轮胎的气压；
 - 5) 反射器是否破损或污染。
- e) 明示电动自行车相关信息。如：
 - 1) 图示整车编码打刻位置；
 - 2) 电动自行车的整车示意简图、电池安装图和电气原理图，并标明熔断器或短路保护装置的规格、参数；
 - 3) 本标准附录 A 中的主要技术参数。

8 试验方法

8.1 通则

除另有规定外，本章所用的检测设备和器具应当符合 GB/T 12742 等相关标准的规定。

检测电气装置的仪表（耐电压测试仪、兆欧表除外），其准确度等级应当不低于 1 级；直流电源的波纹系数应当不大于 5%。

试验时车载蓄电池的容量应当不小于其额定容量的 90%。

8.2 整车试验

8.2.1 车速限值

8.2.1.1 试验条件

试验条件按下列规定：

- a) 道路试验环境：温度为 $-5^{\circ}\text{C}\sim 35^{\circ}\text{C}$ ；风速不大于 3m/s ；试验应当避免在雨、雪天气时进行；
- b) 试验路面：平坦的沥青或混凝土路面，路面应当坚硬，无松软的尘土或砾石。干燥路面与轮胎之间的最小摩擦系数应当为 0.5 ；
- c) 车速检测设备：准确度 $\pm 2\%$ ，分辨率 0.1 km/h ；
- d) 骑行者的质量应当为 75 kg ，不足时配重至 75kg ；
- e) 试验车为装配完整的电动自行车；
- d) 轮胎应当按标注在外胎上的最大推荐压力充足气，压力偏差为 $\pm 10\text{ kPa}$ 。

8.2.1.2 试验方法

试验方法按下列规定：

- a) 在试验车上，安装道路测试仪，检测车速和行驶电流；
- b) 电驱动功能车速限值测试：试验车从静止开始加速行驶，调速转把应当保持在最大开度，试验车行驶速度到达最高速度且保持不变，通过 2m 的测试区间，记录通过该测试区间的速度值，试验往返进行 2 次，取平均值；
- c) 电助动功能车速限值测试：将试验车驱动轮与转鼓接触，电池输出端电路串联电流表；使用电助动功能，将试验车的驱动轮车速调至 25 km/h ；记录此时的工作电流，是否小于或等于在驱动轮上无扭矩输出时的电流。

8.2.1.3 防篡改

防篡改检查应当按以下方法进行，但不仅限于以下方法：

- a) 检查试验车各部位有无可篡改的限速装置，如：通过接插件插拔、剪断多余线路等方式判定；
- b) 检查试验车是否存在解除速度限制的按钮等装置；
- c) 使用螺钉旋具、夹扭钳等工具进行非破坏性操作，检查控制器是否能被拆开；控制器装配结合面及其紧固螺钉是否采用胶固封。

8.2.2 制动性能

按 7.2.2 规定的试验速度进行试验；骑行者的质量应当符合 8.2.1.1 d) 的规定；试验方法按照 GB 3565—2005 中第 24 章的规定。若最高速度无法达到表 2 规定的试验速度，按照 GB 3565—2005 中 24.7 的规定校正制动距离。

8.2.3 整车质量

将装配完整的电动自行车放置在称重设备上，测量其质量。

8.2.4 脚踏骑行能力

8.2.4.1 脚踏骑行距离

在符合 8.2.1.1 规定的试验条件下，在试验道路上，设置测试区间，仅以人力骑行 30 min ，测量骑行距离。

8.2.4.2 两曲柄外侧面最大距离

通用长度类量具测量。

8.2.4.3 鞍座水平位置

试验车前后车轮着地，车身垂直于支承面；在试验车的纵向中心面上，选取鞍座前边缘与水平面成 30° 的座垫交点，为鞍座前端，见图2。

沿鞍座前端、中轴中心线各拉一与地面的垂直线，目测鞍座前端与中轴中心线水平方向位置关系。如鞍管可以调节，应当将鞍管调节到最少插入深度处进行测量。

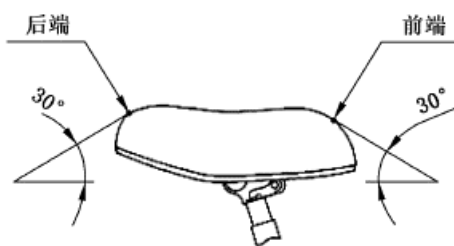


图2 鞍座前端、后端示意图

8.2.5 尺寸限值

尺寸限值按下列规定测量：

a) 尺寸：

- 1) 整车高度：试验车的前后车轮着地，车身垂直于支承面，测量试验车支承面与车把部位最高处的距离（除后视镜外）。
- 2) 车体宽度：采用长度类量具测量。
- 3) 前、后轮中心距：将前、后轮中心面调整平行，用长度类量具测量前轴中心与后轴中心之间的距离。
- 4) 鞍座高度：将试验车的前后车轮着地，车身垂直于支承面，采用量具测量鞍座与支承面的最大垂直高度。如果鞍管可以调节，则将鞍管调节到最少插入深度处，再进行测量。

b) 鞍座长度：

试验车前后车轮着地，车身垂直于支承面；在试验车的纵向中心线上，选取鞍座前后边缘与水平面成 30° 的鞍座交点，为鞍座前端和后端(见图2)，并做标记。沿座垫表面，用量具测量座垫前端、后端的距离。

c) 衣架宽度：

采用长度类量具测量。

8.2.6 结构

8.2.6.1 脚蹬间隙

电动自行车脚蹬间隙的测量按 GB 3565—2005 中 11.2 的方法进行。

8.2.6.2 突出物

用符合 GB 3565—2005 中 3.9 规定的突出物测试圆柱棒（模拟人的肢体）检测。试验车前后车轮着地，车身垂直于支承面，将测试圆柱棒以各种可能的姿态靠近试验车上的外露突出物。凡测试圆柱棒中间 75 mm 长的一段能触及的突出物，均属于外露突出物；使用游标卡尺、半径规测量 GB 3565—2005

中 4.2 规定的形状尺寸。

8.2.6.3 防碰擦

采用触摸、目视方法进行检查。

8.2.7 车速提示音

8.2.7.1 提示音的车速值

将试验车放置测试场地并使驱动轮离地，接通电路，调节车速至提示音鸣响，用测速表测量驱动轮的转速，再按式(1)计算起始鸣响时车速值。

$$v = \frac{60 \times \pi \times D \times n}{1000} \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

v——车速，单位为千米每小时(km/h)；

D——驱动轮直径，单位为米(m)；

n——驱动轮转速，单位为转每分(r/min)。

8.2.7.2 提示音声压级

提示音声压级按下列规定测量：

a) 测试环境：

- 1) 测试场地应当为表面干燥的由混凝土、沥青或具有高反射能力的硬材料（不包括压实泥土或其他天然材料）构成的平坦地面。场地内应当能划出一呈长方形的测试区域，长方形四边距试验车外廓（不包括车把）至少 3m，在此范围内不得有影响声级计读数的障碍物存在。声级计传声器离道路边缘的距离应当不小于 1m。
- 2) 测试时除测试人员和骑行者外，在测试区域内不得有其他人员。测试人员和骑行者的位置不得影响仪表读数。
- 3) 测试应当在无雨、无雪且风速不大于 3m/s 的气候条件下进行。测试时应当排除阵风对声级计读数的影响。
- 4) 测试过程中，背景噪声（A 计权声级）应当比受试车提示音声压级低 10 dB(A) 以上。

b) 试验方法：

- 1) 声学测量仪器：声压级的测量应当采用一级精度的声级计进行。
- 2) 将试验车放置测试场地并使驱动轮离地，在车辆左右两侧垂直于车身中心距离 2m，高度为 1.2m 处分别放置声级计进行测量。
- 3) 接通电路调节车速至提示音响，分别读取声级计的最大读数，并计算出左右两侧声级计的读数平均值（保留整数位）。

8.2.8 淋水涉水性能

8.2.8.1 淋水

淋水按下列规定进行试验：

- a) 将试验车车身垂直于支承面，使驱动轮离地，试验前接通电路。
- b) 采用符合 GB/T 4208—2017 中 IPX3 规定的喷头洒水装置，流量为 10 L/min±0.5L/min，持续时间 10 min，向试验车作全方位的喷淋洒水（自来水）。

淋水试验后，应当在 5min 内进行涉水试验（见 8.2.8.2）。

8.2.8.2 涉水

该项试验在水深 100 mm 的水池中进行，将电动自行车以 15km/h 的速度行驶 500m。如果水池长度不能满足规定的连续行驶时间，可往返进行，但总行驶时间（包括在水池外的时间）应当小于 10 min。

8.2.8.3 试验后测量

涉水试验后，检查电动自行车是否可以正常骑行，各电器部件功能是否正常工作；同时在 5 min 内对试验车进行绝缘电阻测量。断开蓄电池电路，将 500V 兆欧表“L”端连接试验车线路的正极或负极，将“E”端依次接车架、车把和电动机的外壳，检查试验车绝缘电阻。

8.3 机械试验

8.3.1 车架/前叉组合件

8.3.1.1 车架/前叉组合件振动强度

将车架/前叉组合件安装在专用振动试验机上，按 QB/T 1880 规定的方法进行试验，其振动次数按 16 万次进行。

8.3.1.2 车架/前叉组合件冲击强度

8.3.1.2.1 冲击试验（重物落下）

按照 GB 3565—2005 中 27.1 规定的方法，以能量为 80J 的冲击力（如采用 22.5 kg 的重锤从 360 mm 高度垂直落下）进行冲击试验。

如果车架装有减震前叉，则组合件在试验时应当使前叉处于无负荷状态的自由长度。如果减震弹簧可被锁住，应当被锁住在无负荷的长度。对装有后减震装置的车架，将该减震装置紧固在相当于有一个 75 kg 质量的骑行者骑坐在试验车上一样；如果减震装置不允许锁紧，则可采用同样尺寸的实心连接代替减震前叉或后减震装置，两端的连接方式与减震前叉或后减震装置相同。

8.3.1.2.2 冲击试验（车架/前叉组合件落下）

试验车按照 GB 3565—2005 中 27.2 规定的方法进行试验时，对蓄电池安装在车架上的试验车，则应当包含这个部件进行试验。如这样影响试验的正常进行，可去掉蓄电池后在相应部位加相应配重。

如果车架装有减震前叉，则组合件在试验时应当使前叉处于无负荷状态的自由长度。如果减震弹簧可被锁住，应当被锁住在无负荷的长度。对装有后减震装置的车架，将该减震装置紧固在相当于有一个 75kg 质量的骑行者骑坐在试验车上一样；如果减震装置不允许锁紧，则可采用同样尺寸的实心连接代替弹簧和减震器，两端的连接方式应当与弹簧和减震器相同。

8.3.2 把立管和鞍管

8.3.2.1 把立管安全线

目测检查把立管是否有安全线标记或装置，并测量安全线位置。

8.3.2.2 把立管弯曲强度

按照 GB 3565—2005 中 26.1.2 规定的方法进行试验，如果把立管发生屈服，则它应能弯曲到与把立管的轴线成 45° 角而不断裂，并能支承 2000N 的力。

8.3.2.3 鞍管安全线

目测检查鞍管是否有安全线标记，并测量安全线位置。

8.3.3 反射器、照明和鸣号装置

8.3.3.1 反射器

目测检查试验车是否按规定安装反射器。反射器的光学要求按 GB/T 31887.2 的规定进行测量。

8.3.3.2 照明

目测检查试验车是否安装前位置灯和后灯，且前位置灯为 LED 光源。光度要求按照 GB/T 31887.1 的规定进行。

8.3.3.3 鸣号装置

目测检查试验车是否安装鸣号装置，检查鸣号装置是否有效。

声级计、测量场地、气象、背景噪声的要求同 8.2.7.2；声级计传声器放置在试验车的正前方距离车身 2m，高度 1.2m 处，读取声级计示值，重复测量 3 次，取其算术平均值。

8.3.3.4 制动片磨损率

制动片的磨损率检测应按 QC/T 227.1 的规定进行。

8.3.3.5 真空轮胎强度性能

真空轮胎的强度性能检测应按 GB/T 9749—2008 中 5.1 的规定进行。

8.4 电气试验

8.4.1 电气装置

8.4.1.1 导线布线安装

采用触摸和目测方法进行检查。

8.4.1.2 短路保护

检查在试验车充电线路中是否装有熔断器或断路器保护装置，电池输出端电路中是否接有熔断器或断路器保护装置。

检查熔断器或断路器的规格、参数是否符合使用说明书或其他明示的规定。

8.4.1.3 电气强度

测量时应当将控制线路、动力蓄电池断开，将耐电压测试仪正极连接试验车线路的正极或负极，耐电压测试仪的负极连接到车架或接地保护端，打开试验车的电源开关，试验电压为 $(500+2\times U_r)$ V，持续 2 min，观察是否符合要求。

注 1：控制线路是指控制电动自行车行驶、防盗、参数分析等数字、模拟信号传输的线路。

注 2：： U_r 为额定电压。

8.4.2 控制系统

8.4.2.1 制动断电功能

将试验车的驱动轮离地，采用直流稳压电源代替蓄电池，串联一直流电流表，接通电路并将直流稳压电源的输出电压调至试验车的标称电压，驱动电动机运转，然后握闸制动，观察直流电流表的电流是否跌落小于或等于在驱动轮上无扭矩输出时的电流（空载电流），确认3s内驱动电动机是否断电。

8.4.2.2 过流保护功能

将试验车放置地面，驱动轮离地，采用直流稳压电源代替蓄电池，串联一直流电流表，并联一直流电压表，接通电路并将电压调至标称电压，给电动机逐渐加载至控制系统的输入电流值不再上升时，记录此电流值（即限流值），判断是否符合使用说明书或其他明示的规定。

8.4.2.3 防失控功能

将试验车放置地面，驱动轮离地，采用直流稳压电源代替蓄电池，串联一直流电流表，并联一直流电压表，接通电路并将电压调至标称电压，调节调速转把至最大开度，电动机正常运行，当速度指令线或调速指令的地线断开时，观察电路是否断流。

8.4.3 电动机与控制器

8.4.3.1 电动机额定连续输出功率

电动机固定在测功机上，连接稳压电源、电动机和控制器，将电动机控制开关调节到最大状态。调整稳压电源输出，使电动机在额定电压下运行，逐渐增加电动机扭矩，至电动机转速达到额定转速；以此状态运行，按GB/T 755—2008中4.2.1规定，使电动机达到热稳定状态。

测定额定转速时的输出功率，判断是否小于或等于400W。

注：额定转速指为车辆以最高设计车速或断电车速运行时，对应电动机的转速。

当车速有篡改情况，对比篡改和未篡改的车速，取较大值。

8.4.3.2 电动机外壳防护等级

电动机外壳防护等级按GB/T 4942.1规定的方法进行试验。

8.4.3.3 控制器发热

测试样品放置在环境温度为 $25\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，符合GB 4706.1—2005中11章规定的电热器具测试角内，放置至少24h，使其外壳温度在环境温度 $\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 内；将控制器与配套电动机（或相同功耗的模拟载荷）连接，并将电动机安装在测试支架上，接通电源，在最高工作电压下使电动机空载运转达到稳定，增加负载使其在90%额定电流的下连续运转0.5h，记录控制器外壳最大温度，再按8.2.8.3规定的方法测量外壳与输入回路的绝缘电阻值。

8.4.4 充电器与蓄电池

8.4.4.1 充电器

充电器应当按下列试验方法进行试验：

a) 非正常工作保护：

在额定电压下，充电器输出端连接到一个充满电的蓄电池上（该蓄电池具有使用说明书所规定的蓄电池的最大容量），接线与正常使用时相反，持续 10 min，充电器应当无损坏；充电器在正常工作状态下，短接充电器输出接线 15s 后撤除，充电器应当无损坏。

b) 防触电保护：

- 1) 用不明显的力施加给符合 CB/T 16842—2016 规定的 B 型试验探棒，器具处于每种可能的位置，探棒通过开口伸到允许的任何深度，并且在插入到任一位置之前、之中和之后，转动或弯曲探棒。如果探棒无法插入开口，则在垂直的方向给探棒加力到 20 N；如果该探棒此时能够插入开口，该试验要在试验探棒成一定角度下重复。试验探棒应当不能碰触到带电部件。
- 2) 用不明显的力施加给 GB/T 16842—2016 规定的 13 号试验探棒来穿过 II 类器具或 II 类结构的开口，试验探棒应当不能触及到带电部件。

c) 锂电池充电器互认协同充电功能

按 QB/T 5511—2020 中 6.8.4 规定的方法进行试验。

8.4.4.2 蓄电池的最大输出电压

将蓄电池充足电后，静放 2h 以后，用直流电压表测量其电压。

8.4.4.3 蓄电池防篡改

目测检查蓄电池匹配性能，检查是否预留扩展车载蓄电池接口。
采用长度类量具测量蓄电池与电池组盒侧壁的最大间隙。

8.4.4.4 锂电池保护异常断电功能

使锂电池保护系统中充电管控执行部件（如：充电MOS）失效，处于长通状态（如：短路充电MOS），将锂电池放入安全箱内，采用与匹配充电器相同的电流进行充电，当电压升高到锂电池单节 $U^{+0.05V}$ 时持续30s，观察充电情况，如有保护，停止充电，静置30min继续充电检查保护是否恢复。

注：U 锂电池单节电压保护上限值。

8.5 防火性能试验

应当按照 GB/T 5169.11 的规定进行试验。

注：防火性能试验可使用燃烧类别证明材料替代。

8.6 阻燃性能试验

7.6 中 a)~d) 规定的固体非金属材料，应当按照 GB/T 5169.16 的规定进行试验。除 7.6 中 a)~d) 之外其他装饰性固体非金属材料，应当按照 GB 8410—2006 中第 4 章的规定进行试验。

注：阻燃性能试验可使用燃烧类别证明材料替代。

8.7 无线电骚扰特性试验

无线电骚扰特性应当按照 GB 14023 的规定进行试验。

8.8 整车装配要求检验

8.8.1 总体要求检验

采用手感和目测法检验。

8.8.2 轮辋径向、端面圆跳动量测量

按 GB/T 3566—1993 第 23 章的规定进行测量。

8.8.3 前、后轮辋和前叉、车架平、立叉两边间隙的相对偏差测量

按 GB/T 3566—1993 第 26 章的规定进行测量。

8.8.4 前、后轮中心面相对偏差测量

按 GB/T 3566—1993 第 27 章的规定进行测量。

8.9 整车外观要求检验

采用手感和目测法检验。

8.10 使用说明书检查

检查有无使用说明书，查阅使用说明书的内容是否符合要求。

9 检验规则

9.1 电动自行车的检验分为出厂检验、型式检验（包括周期检验、鉴定检验）。

9.2 电动自行车须经生产厂质量检验部门检验合格，并附有产品合格证，并加施 CCC 标志后方能出厂。

9.3 检验周期和样本

9.3.1 出厂检验

按批进行逐辆检验。

9.3.2 周期检验（定期确认检验）

a) 每年抽检一次（除无线电骚扰特性为 1 次/2 年外，其余确认检验项目检验频次最长为 1 次/年）；

b) 样本数量：四辆整车。

9.3.3 鉴定检验

鉴定检验只有在新产品鉴定时进行。样本数量：四辆整车。

9.4 检验项目和数量

9.4.1 出厂检验、周期检验和鉴定检验项目见附录 B；

9.4.2 出厂检验项目采用逐辆检验。周期检验和鉴定检验中的车架/前叉冲击强度、振动强度、电动机功率、车轮静负荷等项目检验一个样本，其余项目均检验两个样本。

9.5 评判方法

9.5.1 项目分类

本检验规则将所有的项目分为：否决项目（安全要求项目 A）、重要项目（核心技术要求项目 B）和一般项目（装配、外观要求项目 C）三类，具体划分见附录 B。

9.5.2 出厂检验

根据附录 B 的出厂检验项目，出厂产品均须达到检验项目的技术要求或按供需双方合同规定。

9.5.3 型式检验

9.5.3.1 项目合格判定条件：须以受检的样本数全部合格方判定为项目合格。

9.5.3.2 型式检验的结果符合下列各条，则判为合格。

- a) 否决项目应全部达到本标准要求；
- b) 重要项目应有五项以上（包括五项）达到本标准要求。
- c) 一般项目应有三项以上（包括三项）达到本标准要求。

9.5.3.3 复验条件

若按 9.5.3.2 条被判为不合格的产品，如符合下列条件者，允许加倍抽检一次。

- a) 否决项目应全部达到本标准要求；
- b) 重要项目出现三项以下（包括三项）未达到本标准要求；
- c) 重要项目和一般项目累计出现五项以下（包括五项）未达到本标准要求。

复验产品的评判方法见 9.5.3.2 条。

10 包装、运输与贮存

10.1 包装箱标志

包装箱标志应包括下列内容：

- a) 车款信息：产品型号、颜色、生产日期；
- b) 制造商名称及地址；
- c) 包装箱外廓尺寸；
- d) 应有“向上”、“禁用手钩”、“堆码层数极限”、“怕湿”、“小心轻放”等储运图形标志，其标志应符合 GB/T 191 的规定。

10.2 包装

10.2.1 包装箱采用瓦楞纸箱进行包装，并应符合 GB/T 13384 的规定。

10.2.2 出厂的或进行包装的车辆，必须是经专职检验人员最终检验合格的产品。

10.2.3 车辆应按有关要求包装。装箱时必须小心轻放，严禁磕碰、敲打、不得损伤车辆的外观及零部件。

10.2.4 装箱完毕后，必须认真检查，车辆在箱内不允许松动、摇晃，不得漏装零部件或备件。

10.2.5 出厂或进行包装的车辆应有信息卡（应标有商标、型号、整车编号、电动机编号、制造厂名称、制造日期、检验员等）、产品合格证、使用说明书及售后服务卡（保修单）。

10.3 运输与贮存

- 10.3.1 车辆在运输车上应牢靠固定，并采取有效的防雨措施，不得有碰伤及损坏现象。
- 10.3.2 包装箱在装卸、运输途中不得有倒置、平放或严重倾斜放置现象。
- 10.3.3 车辆应储存在通风、干燥、清洁、防雨、防晒的库房内，并具有良好的照明、消防和防盗设施，不得与易燃品、化学腐蚀品等有害物品同库存放。堆放不应超过包装箱允许的堆码层数。
- 10.3.4 贮存入库的车辆必须做好进、出库管理工作，做到帐、卡、物相符，并定期检查。
- 10.3.5 车辆在正常贮运条件下，保证1年内不得有锈蚀、脱落、掉漆等影响外观要求及整车质量的缺陷出现。

11 质量承诺

- 11.1 产品自交付之日起，在正常使用条件下，三包有效期内（符合《电动自行车售后服务规范》“电动自行车产品三包内容及期限”要求）若出现质量问题，销售商负责进行免费更换。
- 11.2 制造企业提供全方位的售后服务，销售商在销售过程中如有技术服务需求，可通过电话或函件等通讯方式告知制造企业。同时根据客户需求，制造企业应在48小时内提供全面解决方案。

附 录 A
(规范性附录)
电动自行车主要技术参数设置

A.1 整车主要技术参数

外形尺寸：长×宽×高	mm×mm ×mm
前后轮中心距	mm
整车质量	kg
最高设计车速	km/h
续行里程	km
百公里电耗	kW·h/100 km
载重量	kg

A.2 蓄电池主要技术参数

蓄电池类型	
容量	Ah
标称电压	V

A.3 电动机主要技术参数

电动机型式	
标称功率	W
额定转速	r/min
额定电压	V

A.4 控制器的主要技术参数

欠压保护值	V
过流保护值	A

附 录 B
(规范性附录)
电动自行车检验项目表

电动自行车检验项目表见表 B.1。

表 B.1 电动自行车检验项目表

序号	项目分类	检验项目		本标准条款		出厂检验	周期检验	鉴定检验	
				技术要求	试验方法				
1	A	车速限值	车速限值	7.2.1.1	8.2.1.2	×	√	√	
			防速度篡改	7.2.1.2	8.2.1.3	×	√	√	
2	A	制动性能	制动距离	7.2.2a	8.2.2	×	√	√	
	B		联动刹车	7.2.2b	8.2.2	×	√	√	
3	A	整车质量		7.2.3	8.2.3	×	√	√	
4	A	脚踏骑行能力	30 min 脚踏骑行距离	7.2.4a	8.2.4.1	×	√	√	
			两曲柄外侧面最大距离	7.2.4b	8.2.4.2	×	√	√	
			鞍座水平位置	7.2.4c	8.2.4.3	×	√	√	
5	A	尺寸限值		7.2.5	8.2.5	×	√	√	
6	A	结构	脚蹬间隙	7.2.6.1	8.2.6.1	×	√	√	
			突出物	7.2.6.2	8.2.6.2	×	√	√	
			防碰擦	7.2.6.3	8.2.6.3	×	√	√	
7	A	车速提示音	提示音的车速值	7.2.7a	8.2.7.1	×	√	√	
			提示音声压级	7.2.7b	8.2.7.2	×	√	√	
8	A	淋水涉水性能		7.2.8	8.2.8	×	√	√	
9	A	车架/前叉组合件	振动强度	7.3.1.1	8.3.1.1	×	√	√	
			冲击强度	重物落下	7.3.1.2.1	8.3.1.2.1	×	√	√
				车架/前叉组合件落下	7.3.1.2.2	8.3.1.2.2	×	√	√
10	A	把立管和鞍管	把立管安全线	7.3.2.1	8.3.2.1	×	√	√	
			把立管弯曲强度	7.3.2.2	8.3.2.2	×	√	√	
			鞍管安全线	7.3.2.3	8.3.2.3	×	√	√	
11	A	反射器、照明和鸣号装置	反射器	后反射器	7.3.3.1	8.3.3.1	×	√	√
				侧反射器	7.3.3.1	8.3.3.1	×	√	√
				脚蹬反射器	7.3.3.1	8.3.3.1	×	√	√
			照明	7.3.3.2	8.3.3.2	×	√	√	
			鸣号装置	7.3.3.3	8.3.3.3	×	√	√	
12	B	制动片	磨损率	7.3.3.4	8.3.3.4	×	√	√	
13	B	真空轮胎	强度性能	7.3.3.5	8.3.3.5	×	√	√	
14	A	电气装置	导线布线安装	7.4.1.1	8.4.1.1	×	√	√	
			短路保护	7.4.1.2	8.4.1.2	×	√	√	
			电气强度	7.4.1.3	8.4.1.3	×	√	√	

表 B.1 (续)

序号	项目分类	检验项目		本标准条款		出厂检验	周期检验	鉴定检验		
				技术要求	试验方法					
15	A	控制系统		制动断电功能	7.4.2.1	8.4.2.1	√	√	√	
				过流保护功能	7.4.2.2	8.4.2.2	×	√	√	
				防失控功能	7.4.2.3	8.4.2.3	×	√	√	
16	A	电动机与控制器	电动机	额定连续输出功率	7.4.3.1	8.4.3.1	×	√	√	
	B			外壳防护等级	7.4.3.2	8.4.3.2	×	√	√	
	B			控制器	发热	7.4.3.3	8.4.3.3	×	√	√
17	A	充电器与蓄电池	充电器	非正常工作保护	7.4.4.1a	8.4.4.1a	×	√	√	
	A			防触电保护	7.4.4.1b	8.4.4.1b	×	√	√	
	B			互认协同充电功能	7.4.4.1c	8.4.4.1c	×	√	√	
	A		蓄电池	最大输出电压	7.4.4.2	8.4.4.2	×	√	√	
	A			防篡改	7.4.4.3	8.4.4.3	×	√	√	
	B			锂电池保护异常断电功能	7.4.4.4	8.4.4.4	×	√	√	
18	A	防火性能	550℃的灼热丝试验	电池组盒	7.5	8.5	×	√	√	
				保护装置	7.5	8.5	×	√	√	
				仪表	7.5	8.5	×	√	√	
				灯具	7.5	8.5	×	√	√	
			750℃的灼热丝试验	通过最大额定电流大于 1.0A 电源线缆接插件的绝缘材料部件	7.5	8.5	×	√	√	
				通过最大额定电流大于 1.0A 单芯导线接插件的绝缘材料部件	7.5	8.5	×	√	√	
19	A	阻燃性能	固体非金属材料	主回路 (电池到电机的动力输出电路)	电线	7.6	8.6	×	√	√
					短路保护装置	7.6	8.6	×	√	√
					电源连接器	7.6	8.6	×	√	√
					绝缘护套	7.6	8.6	×	√	√
					接插件	7.6	8.6	×	√	√
				次回路	电线(控制器输入输出线路、转把线路等)	7.6	8.6	×	√	√
					热缩管	7.6	8.6	×	√	√
					大灯灯座	7.6	8.6	×	√	√
					尾灯灯座	7.6	8.6	×	√	√
					转向灯座	7.6	8.6	×	√	√
					短路保护装置	7.6	8.6	×	√	√
					电气开关	7.6	8.6	×	√	√
				与电池直接接触的非金属材料或充电回路	电池组盒	7.6	8.6	×	√	√
					充电插头	7.6	8.6	×	√	√

表 B.1 (续)

序号	项目分类	检验项目			本标准条款		出厂检验	周期检验	鉴定检验	
					技术要求	试验方法				
19	A	阻燃性能	固体非金属材料	充电器的非金属材料	充电器的外壳	7.6	8.6	×	√	√
					电源软线	7.6	8.6	×	√	√
					输入输出端插头	7.6	8.6	×	√	√
		装饰性固体非金属材料	鞍座	7.6	8.6	×	√	√		
			前泥板	7.6	8.6	×	√	√		
			后泥板	7.6	8.6	×	√	√		
		装饰性塑料件	7.6	8.6	×	√	√			
20	A	无线电骚扰特性			7.7	8.7	×	√	√	
21	C	整车装配要求	总体要求		7.8.1	8.8.1	√	√	√	
22	C		轮辋径向、端面圆跳动量		7.8.2	8.8.2	×	√	√	
23	C		前、后轮辋与前叉、车架平、立叉两边间隙的相对偏差		7.8.3	8.8.3	×	√	√	
24	C		前、后轮中心面相对偏差		7.8.4	8.8.4	×	√	√	
25	C	整车外观要求			7.9	8.9	√	√	√	
26	A	整车标志	铭牌		5.1	8.9	√	√	√	
			整车编码		5.2	8.9	√	√	√	
			电动机编码		5.3	8.9	√	√	√	
			号牌安装位置		5.4	8.9	√	√	√	
			产品合格证		5.5	8.9	√	√	√	
27	A	使用说明书			7.10	8.10	√	√	√	

注：表中“A”否决项目，“B”为重要项目，“C”为一般项目，“√”为必须检查的项目，“×”为不需要进行检查的项目。